

## MUSTANG 160 V1 Ritmo Wavin

**הוראות שימוש למכשיר היתוך למצמד חשמלי פוליאתיילן**



לקוח נכבד,  
חברת ש.אל מברכת אותך על הצטרפותך ללקוחותיה, לפני השימוש יש לקרוא את הנחיות הזהירות והוראות ההפעלה.

**נתונים טכניים**

משקל	4.5 kg
מידות	300x280x120mm
מתח הזנה	230V 1~,50Hz
הספק חשמלי	1000W
זרם	5A
דרגת הגנה	IP54
תאימות מכשיר	מופה HDPE חשמלית ללחץ נמוך (Waviduo)
תחום המצמדות	32 ÷ 160mm
טמפרטורת סביבה בעבודה	-5 ÷ +40°C

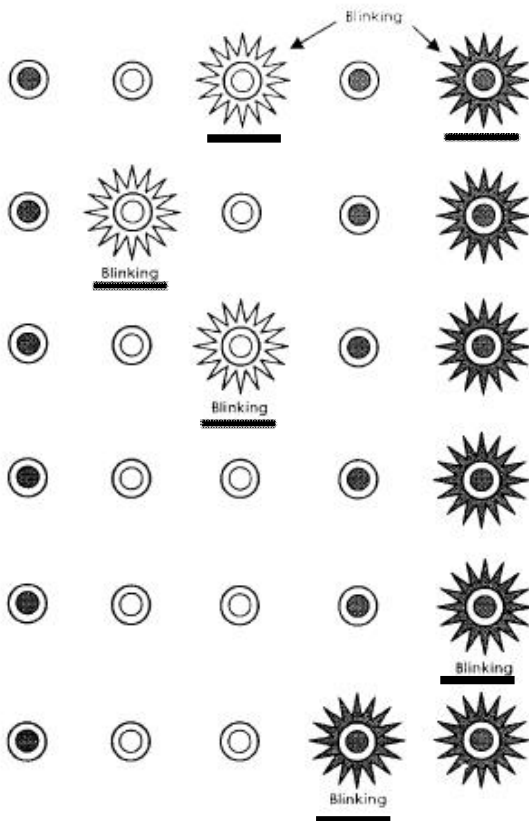
**אם הפתיל ניזוק ואינו ניתן להחלפה יש להשליך את המכשיר כגרוטאה.**

תיקון המכשיר יעשה במעבדת השרות של חברת ש.אל מקור המתח 230V / 50 Hz, הכולל הארקה, ומוגן על ידי מפסק זרם פחת נגד התחשמלות  $I_{\Delta}=30mA$ , הגנות חשמל יהיו בהתאם לחוק החשמל. מקור המתח חייב להיות יציב, המכשיר יינזק אם הוא יחובר למקור מתח שאינו יציב או שמתח היציאה גבוה 250V. (לדוגמה גנרטור נייד). אל תשאיר את המכשיר בפעולה ללא השגחה. השימוש במכשיר אסור בסביבה רטובה. פעולת ההלחמה מלווה בחום גבוה, הקפד לא לגעת באביזרים המולחמים עד להתקררותם. הרחק חומר היכול להידלק או להנזק כתוצאה מחום האביזר. אל תחסום את יציאת האויר מהצינור או האביזר עד להתקררותו מחשש להתלקחות. הקפד שהצינור האביזר והמצמד החשמלי (מופה) יהיה יבש ונקי. אל תשתמש בצינור המכיל חומר דליק או כאשר קיימת סכנת התפוצצות של גזים דליקים. בזמן פעולת החימום נפלטים גזים, המנע מלנשום אותם הקפד על אוורור מקום ההלחמה. השתמש בציוד מגן אישי, השתמש בכפפות מבודדות חום. הקפד לנתק את המחבר החשמלי מהמצמד בזהירות, אל תמשוך בכבל. כאשר משתמשים בכבל מאריך התאם את חתך החוטים לאורך הכבל למניעת מפל מתח. השימוש במכשיר מותר רק לאדם שעבר הכשרה מתאימה וקיבל הסמכה לביצוע הלחמה.

**לפני ביצוע הפעולה יש לעיין בחוברת "הוראות התקנה" של קבוצת ש.אל**



רשימת תקלות



מתח הזנה או תדר לא בתחום.

מוצא זרם לא סדיר

קצר ביציאה  
כבה והדלק את המכשיר

טמפרטורת סביבה מחוץ לתחום.

טמפרטורת מכשיר גבוה.  
כבה המכשיר והמתן להתקררות.

פעולת הריתוך הופסקה ע"י המשתמש.

הוראות הפעלה

הכן את הצינור והאביזר להלחמה, הקפד על חיתוך ישר נקי משאריות (גרדים) אבק ויבש.  
קרא את הוראות היצרן ופעל על פי הן.

- חבר את התקע לשקע החשמל. ( נוריות מהבהבות בדיקה פנימית).
- חבר את הפינים למצמד החשמלי (מופה).
- חיווי ירוק A מואר, מתח ותדר הזנה תקינים.
- חיווי צהוב B מואר, מופה מחוברת ומכשיר מוכן לפעולה.
- לחץ START C וודא חיווי צהוב D מואר, "ריתוך בפעולה".
- המתן עד לכיבוי החיווי הצהוב D והידלקות החיווי ירוק E " סיום ריתוך".
- חיווי אדום F מצביע על תקלה אפשרית והפסקת התהליך, "ALARM-INCORRECT WELD", ראה רשימת תקלות בהמשך.