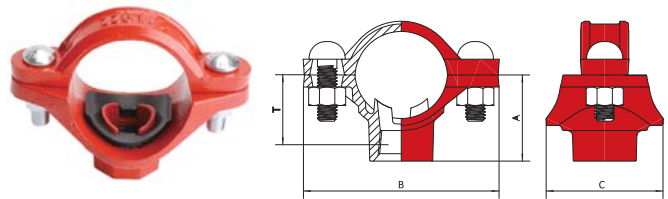




הוראות התקנה למחבר הסתעפות דגם L922



L922 SADDLE-LET Small Mechanical Tee

Bolt Size 3/8Φ N/M 30-40 מומנט הידוק

מידת האבזור mm	מידת המקדח מ"מ Φ 0.0 - +1	מידות mm			Take-Out T/D mm/in	מק"ט	יחידות בקרטון
		A	B	C			
1x1/2	24	28	93	48	29		30-40
11/4x1/2	30.00	45	98	65	33		30-40
11/4x3/4	30.00	45	98	65	32.5	3/8Φ	30-40
11/4x1	30.00	54	98	65	38.6	3/8Φ	30-40
11/2x1/2	30.00	48	105.6	65	36.1	3/8Φ	30-40
11/2x3/4	30.00	48	105.6	65	35.6	3/8Φ	30-40
11/2x1	30.00	57	105.6	65	41.7	3/8Φ	30-40
2x1/2	30.00	54	125	65	42.2	3/8Φ	30-40
2x3/4	30.00	54	125	65	41.7	3/8Φ	30-40
2x1	30.00	62	125	65	47.8	3/8Φ	30-40
21/2x1/2	30.00	61	139	65	48.5	3/8Φ	30-40
21/2x3/4	30.00	61	139	65	48	3/8Φ	30-40
21/2x1	30.00	71	139	65	54.1	3/8Φ	30-40

1. קדח במרכז ציר הצינור קדח בהתאם לטבלה, בסיום וודא ששאריות הקידוח לא נשארו בצינור, נקה שבבי קידוח כדי למנוע פגיע באטם, נקה ולטש הצינור סביב הקדח במרחק של 20 מ"מ.



2. הנח את האטם בתושבת העליונה, ראה תמונה.



3. הנח את החלק העליון מעל הקדח בצינור, וודא שהאטם מכסה את כל שטח הקדח.



4. הנח את החלק התחתון מצידו השני של הצינור, הכנס הברגים למקומם.



5. הדק את הברגים לסרוגין כך שהסגירה תהיה שווה, ההידוק בהתאם לטבלת הממונט.



6. בסיום ההתקנה וודא מרווח שווה בין החלק העליון והתחתון.



כאשר מתקינים צלב מכני וודא שהקדחים נמצאים באותו הציר, החלקים מורכבים כך שהסטייה לא תהיה גדולה 1.0 מ"מ, ממונט הידוק בהתאם לטבלה.