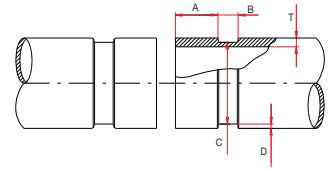


### Standard Cut Groove Dimensions Standardabmessungen für gefräste Riefen Standaard afmetingen voor gefreesde groeven



Nominal Size (Inches/DN)	Pipe Outside Diameter			Gasket Seat A ±0.76mm	Groove Width B ±0.76mm	Groove Diameter C		Groove Depth D (Ref.)	Min. Allow. Wall Thick. T
	Basic	Tolerance				Basic	Tol. +0.00mm		
1"/25	33.7	+0.33	-0.33	15.9	7.1	30.2	-0.38	1.6	3.38
1¼"/32	42.4	+0.41	-0.41	15.9	7.1	39.0	-0.38	1.6	3.56
1½"/40	48.3	+0.48	-0.48	15.9	7.1	45.1	-0.38	1.6	3.68
2"/50	60.3	+0.61	-0.61	15.9	8.7	57.1	-0.38	1.6	3.91
2½"/65	73.0	+0.74	-0.74	15.9	8.7	69.1	-0.46	2.0	4.78
3" O.D./65	76.1	+0.76	-0.76	15.9	8.7	72.3	-0.46	2.0	4.78
3"/80	88.9	+0.89	-0.79	15.9	8.7	84.9	-0.46	2.0	4.78
4¼" O.D./100	108.0	+1.04	-0.79	15.9	8.7	103.7	-0.51	2.1	5.16
4"/100	114.3	+1.14	-0.79	15.9	8.7	110.1	-0.51	2.1	5.16
5¼" O.D./125	133.4	+1.42	-0.79	15.9	8.7	129.1	-0.51	2.1	5.16
5½" O.D./125	139.7	+1.42	-0.79	15.9	8.7	135.5	-0.51	2.1	5.16
5"/125	141.3	+1.42	-0.79	15.9	8.7	137.0	-0.56	2.1	5.16
6¼" O.D./150	159.0	+1.57	-0.79	15.9	8.7	153.2	-0.56	2.2	5.56
6½" O.D./150	165.1	+1.57	-0.79	15.9	8.7	160.8	-0.56	2.2	5.56
6"/150	168.3	+1.57	-0.79	15.9	8.7	164.0	-0.56	2.2	5.56
8"/200	219.1	+1.57	-0.79	19.0	11.9	214.4	-0.64	2.3	6.05
10"/250	273.0	+1.57	-0.79	19.0	11.9	268.3	-0.69	2.4	6.38
12"/300	323.9	+1.57	-0.79	19.0	11.9	318.3	-0.76	2.8	7.09
14"/350	355.6	+1.57	-0.79	23.8	11.9	350.0	-0.76	2.8	7.13
16"/400	406.4	+1.57	-0.79	23.8	11.9	400.8	-0.76	2.8	7.92

All sizes in mm unless otherwise stated. / Alle Größen in mm sofern nicht anders angegeben. / Alle maten in mm, tenzij anders vermeld.

■ QUIKCOUP® grooved-end pipe couplings are designed for use with pipe groove to meet Quikcoup pipe preparation instructions. The following notes are to clarify the headings and data listed in tables, pages 26 and 27.

Column 1 - Nominal pipe size.

Column 2 - Pipe Outside Diameter. The outside diameter of grooved pipe shall not vary more than the tolerance listed. Internal or external weld bead or seams, must be ground flush with the pipe surface, extending 50mm back from the pipe end.

Squarness of pipe ends (Max. Deviation from square cut ends):

up to 3" (80mm) Nominal Size -> 0.031" (0.8mm)

4" to 6" (100mm to 150mm) -> 0.047" (1.2mm)

over 6" (150mm) -> 0.062" (1.6mm)

Column 3 - "A" Dimension - The "A" dimension or distance from pipe ends to groove provides gasket seating area. This area must be free from indentations, rust or roll marks from the end of the pipe to the groove to provide leaktight seat for the gasket.

Column 4 - "B" Dimension - The "B" dimension or groove width controls expansion and angular deflection by the distance it is located from the end of the pipe and its width in relation to the housing "key" width.

Column 5 - "C" Dimension - The "C" dimension is the proper diameter at the base of the groove. This must be within diameter tolerance and concentric with the O.D. for proper coupling fit. The groove must be of uniform depth for the entire pipe circumference.

Column 6 - "D" Dimension - The "D" dimension is the nominal depth of the groove and is reference for a Trial Groove Only.

This dimension must be altered if necessary to keep dimension "c" within stated tolerance. The Groove must Conform to the "C" dimension.

Column 7 - T Dimension - Minimum wall ("T" dimension) is the lightest grade or thickness of pipe suitable for roll grooving or for cut grooving.

Column 8 - FLARE Standard (Roll Groove Only) - Maximum allowable pipe end flare diameter measured at the most extreme pipe end diameter.

■ Die QUIKCOUP® Riefenanschlusskupplungen sind für Riefenanschlussrohre in verschiedenen Größenausführungen geeignet und sind so konstruiert, dass sie den Quikcoup-Anleitungen für die Vorbereitung der Rohrleitungen entsprechen. Die Überschriften und Daten der Tabellen (seite 26 und 27) sind nachfolgend erläutert.

Spalte 1 - Nennweite - Rohrnennweite

Spalte 2 - Rohr Aussendurchmesser - Der Rohraussendurchmesser der Riefenanschlussrohre sollte die aufgeführten Toleranzen nicht überschreiten. Jede interne oder externe Schweißnaht muß bis 50mm vom Rohrende abgeglättet werden.

Rechtwinkeligkeit der Rohrenden (Max. Abweichung zur Rechtwinkeligkeit):

- bis 3" (80mm) Nennweite -> 0.031" (0.8mm)

- bis 4" tot 6" (100mm tot 150mm) Nennweite -> 0.047" (1.2mm)

- größer als 6" (150mm) Nennweite -> 0.062" (1.6mm)

Spalte 3 - "A" Dichtungssitz - Der Abstand zwischen dem Rohrende und der Riefe bildet den Dichtungssitzbereich. Dieser Bereich muss frei von Oberflächenbeschädigungen, Roststellen oder Rollspuren sein, um eine optimale Abdichtung zu ermöglichen.

Spalte 4 - "B" Riefenbreite - Der Riefenbreite ermöglicht eine Kontrolle über die Expansion und Winkelabweichung. Dabei spielt der Abstand der Riefe vom Rohrende und die parallele Stellung zum Rohrende eine wichtige Rolle.

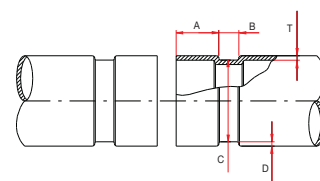
Spalte 5 - "C" Riefendurchmesser - Der Riefendurchmesser sollte die angegebenen Durchmesser-toleranzen nicht überschreiten. Die Riefe muss entlang des gesamten Rohrumfangs gleichmäßig tief sein.

Spalte 6 - "D" Riefentiefe - Der Riefentiefe ist die Nenntiefe der Riefe und dient nur als Referenzmaß. Die Abmessungen der Riefentiefe sind wichtig für die Kupplungsrohrleistung und können geändert werden, um Abmessung "C" innerhalb der Toleranzgrenzen zu halten.

Spalte 7 - "T" Mindestens Zulässige Wandstärke - Ist der zulässige Mindestwandstärke von Stahlrohren. Die Abmessungen der minimalen Rohrwandstärken sind bei gerollten bzw. gefrästen Riefen verschieden.

Spalte 8 - Der maximale zulässige äussere Aufweitungsdurchmesser (nur für gerollte Riefen)

### Standard Roll Groove Dimensions Standardabmessungen für gerollte Riefen Standaard afmetingen voor rolgroeven



Nominal Size (Inches/DN)	Pipe Outside Diameter			Gasket Seat A ±0.76mm	Groove Width B ±0.76mm	Groove Diameter C		Groove Depth D (Ref.)	Min. Allow. Wall Thick. T	Max. Allow. Flare Diam.
	Basic	Tolerance				Basic	Tol.+0.00mm			
1"/25	33.7	+0.33	-0.33	15.9	7.9	30.2	-0.38	1.6	1.65	36.3
1 1/4"/32	42.4	+0.41	-0.41	15.9	7.9	39.0	-0.38	1.6	1.65	45.0
1 1/2"/40	48.3	+0.48	-0.48	15.9	7.9	45.1	-0.38	1.6	1.65	51.1
2"/50	60.3	+0.61	-0.61	15.9	7.9	57.1	-0.38	1.6	1.65	63.0
2 1/2"/65	73.0	+0.74	-0.74	15.9	7.9	69.1	-0.46	2.0	2.11	75.7
3" O.D./65	76.1	+0.76	-0.76	15.9	7.9	72.3	-0.46	2.0	2.11	78.7
3"/80	88.9	+0.89	-0.79	15.9	7.9	84.9	-0.46	2.0	2.11	91.4
4 1/4" O.D./100	108.0	+1.04	-0.79	15.9	9.5	103.7	-0.51	2.1	2.11	110.5
4"/100	114.3	+1.14	-0.79	15.9	9.5	110.1	-0.51	2.1	2.11	116.8
5 1/4" O.D./125	133.4	+1.42	-0.79	15.9	9.5	129.1	-0.51	2.1	2.77	135.9
5 1/2" O.D./125	139.7	+1.42	-0.79	15.9	9.5	135.5	-0.51	2.1	2.77	142.2
5"/125	141.3	+1.42	-0.79	15.9	9.5	137.0	-0.56	2.1	2.77	143.8
6 1/4" O.D./150	159.0	+1.57	-0.79	15.9	9.5	153.2	-0.56	2.2	2.77	161.3
6 1/2" O.D./150	165.1	+1.57	-0.79	15.9	9.5	160.8	-0.56	2.2	2.77	167.6
6"/150	168.3	+1.57	-0.79	15.9	9.5	164.0	-0.56	2.2	2.77	170.9
8"/200	219.1	+1.57	-0.79	19.0	11.1	214.4	-0.64	2.3	2.77	223.5
10"/250	273.0	+1.57	-0.79	19.0	12.7	268.3	-0.69	2.4	3.40	277.4
12"/300	323.9	+1.57	-0.79	19.0	12.7	318.3	-0.76	2.8	3.96	328.2
14"/350	355.6	+1.57	-0.79	23.8	12.7	350.0	-0.76	2.8	3.96	359.7
16"/400	406.4	+1.57	-0.79	23.8	12.7	400.8	-0.76	2.8	4.19	410.5

All sizes in mm unless otherwise stated. / Alle Größen in mm sofern nicht anders angegeben. / Alle maten in mm, tenzij anders vermeld.

■ QUIKCOUP® groefstelsel is ontworpen voor gebruik met gegroefde buizen in overeenstemming met "Quikcoup® buisvoorbereiding en installatie instructies". De volgende opmerkingen verklaren de gegevens zoals opgenomen in de weergegeven tabellen op pagina 26 en 27.

Kolom 1 - Nominale diameter van de buis

Kolom 2 - Buis Buitendiameter - De buitendiameter van de gegroefde buis mag niet meer variëren dan de opgegeven tolerantie. Zowel op de buitenzijde, de binnenzijde en het uiteinde van de buis dienen op de te groeven zone alle lasnaden en bramen te worden verwijderd, zodat al deze zijden glad en schoon zijn tot minimaal 50mm van het buiseinde. De uiteinden van de buizen dienen volledig haaks te zijn met een maximale afwijking van:

- Buizen tot 3" (80mm -> 0.031" (0.8mm))
- Buizen van 4" tot 6" (100mm tot 150mm) -> 0.047" (1.2mm)
- Buizen groter dan 6" (150mm) -> 0.062" (1.6mm)

Kolom 3 - "A" Dichtingsvlak - De afmeting "A" of de afstand vanaf buiseinde tot het begin van de groef is voorzien als zitting voor de rubber dichting. Deze zone, vanaf het buiseinde tot het begin van de groef, moet vrij zijn van deuken, inkepingen, rolgroeven of roestsporen, teneinde een lekrijke dichting te bewerkstelligen.

Kolom 4 - "B" Groefbreedte - De afmeting "B" of groefbreedte laat een zekere uitzetting en inclanatie toe van de groefkoppeling, afhankelijk van de positie van de groef op de buis, de diameter van de buis en de basiswanddikte t.o.v. de breedte van de groef waarin ze vasthaakt.

Kolom 5 - "C" Groef Diameter - De afmeting "C" dimensie is de reële diameter aan de basis van de groef. Deze afmeting moet binnen de toleranties van de diameter van de groef blijven en concentrisch zijn met de buisdiameter van de buis om een goede koppeling te garanderen. De groef dient rondom de buis van dezelfde diepte te zijn.

Kolom 6 - "D" Groefdiepte - De afmeting "D" dimensie is de nominale diepte van de groef en dient enkel als referentie voor een eerste testgroef. De diepte moet, indien nodig, aangepast worden teneinde de afmeting "C" steeds binnen de vermelde toleranties te houden. De groef moet steeds conform afmeting "C" zijn.

Kolom 7 - "T" Minimum toegestane wanddikte - De afmeting "T" is de minimale wanddikte van de buis, die nodig is voor het rollen of frezen van de groeven.

Kolom 8 - Conische vervorming (enkel voor gerolde groeven). Maximaal toegelaten conische vervorming (trompetvorming) en maximale buitendiameter van de buis gemeten aan het uiteinde van de buis.